

株式会社 クリスタル光学 環境報告書



2005年度版

(2005年10月1日 ~ 2006年9月30日)

2005年4月 ISO14001:2004認証取得

会社概要

会社概要

名称:株式会社 クリスタル光学
所在地:〒520-0241 滋賀県大津市今堅田三丁目4番25号
資本金:6,000万円
従業員:100名(2006年9月現在、パート・アルバイト含む)
代表者:代表取締役社長 桐野 茂

事業内容

超精密研磨・研削・切削加工
(光学結晶、金属、ガラス、セラミックス)
超音波洗浄機の開発、製造、販売



沿革

1985年 4月 有限会社クリスタル光学設立
1990年 3月 株式会社クリスタル光学設立
1991年10月 熊本工場竣工
1996年 1月 京都工場竣工
1997年 7月 本社工場竣工
2003年 7月 大津工場竣工
2004年 3月 大津市と環境保全協定を締結
2005年 4月 ISO14001:2004認証取得

ご挨拶

私たち(株)クリスタル光学は、1985年 滋賀にて創業して以来
“常に自分と時代の一步先を見つめる”ことを会社方針とし、
超精密研磨を通じて社会に貢献してまいりました。

近畿の“水がめ”琵琶湖のほとりに、本社を構える私たちは、
常に流れの先を意識して行動し、環境保全活動に取り組ん
でいます。

そして2005年には、創業20周年という節目の年を迎え、
私たちは会社方針に

“地球の一步先を見つめる”ことも加え、地域社会に根付く
環境活動を推進していきます。

2005年9月



代表取締役社長 桐野 茂

環境方針

1. 当社の事業活動における環境影響を評価し、環境目的・目標を設定し、その実現を目指します。
2. 以下の環境保全活動を実行します。
 - a) 事業活動に伴うエネルギー及び資源の削減。
 - b) 廃棄物の削減と分別によるリサイクルの推進。
 - c) 清掃活動による社内外美化の推進。
3. 環境関連の法規制、その他当社が合意する協定類を順守します。
4. 環境監査を定期的 to 実施し、環境管理の維持向上に努めます。
5. 環境教育を通じて、環境方針を当社に係わる全ての人に周知し、環境マネジメントシステムの継続的改善活動を推進します。

環境スローガン

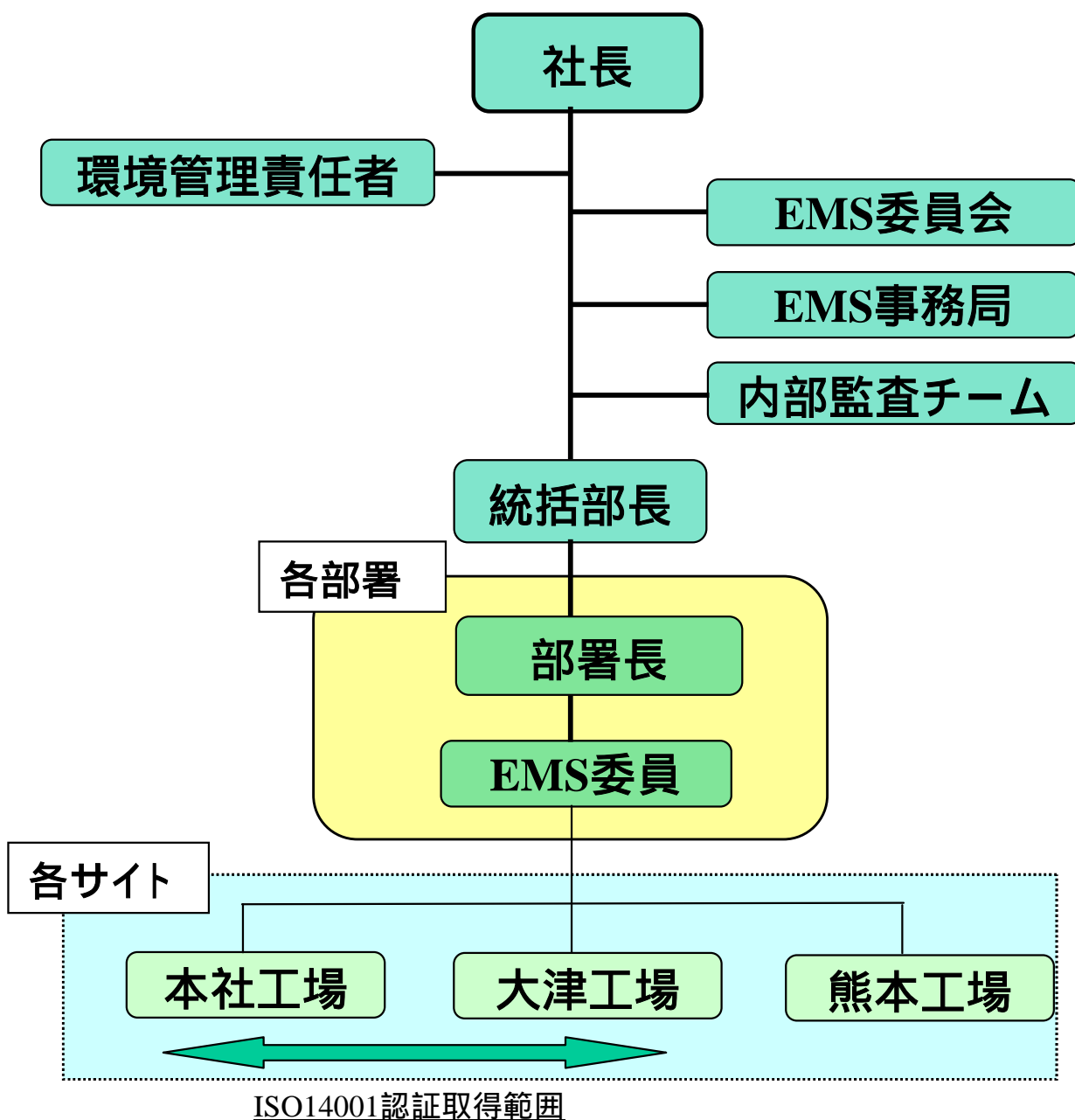
「一人一人の心がけ、地球をかえる第一歩！」

本環境方針は、一般公開を是とし、求められれば外部に提供するものとします。

2004年10月5日
株式会社 クリスタル光学
代表取締役社長 桐野 茂

EMS組織図

(EMS=Environmental Management System)



環境活動

【省エネ/省資源/環境汚染の防止】

省エネの推進

電気使用量の削減

空調温度の設定、休み時間の消灯、省エネ型エアコンへの変換、デマンド値(最大使用量)の管理などにより、電気使用量の削減を推進しています。

省資源化の推進

コピー用紙、インク・トナー使用量の削減

各プリンタ・コピー機の月毎の使用量を把握・管理し、電子メール・プロジェクタの活用、裏紙利用の推進などにより、省資源化を推進しています。

環境汚染の防止

排水(下水)の水質について

弊社の事業所から排出される下水に関しては、全ての工場で年1回以上外部機関による水質検査を行い、排水基準に適合していることを確認しています。そのほか、月1回のpH測定を行っています。今後も定期的に検査し、水質基準を順守していきます。(今年度のデータは添付資料御参照ください)

環境活動

【法規制の順守/廃棄物の削減】

法規制等の順守

産業廃棄物について

弊社では特別管理産業廃棄物に該当する製品は取り扱っていません。スラッジや廃液などの産業廃棄物は処理業者と委託契約を結び、マニフェストによる管理を行っています。

法規制の遵守について

悪臭防止法や騒音/振動規制法など、環境に関する法規制を確認し、すべての項目において基準に適合していることを確認しています。

廃棄物の削減

廃棄物の削減

毎月の廃棄物発生量の把握・管理、消耗品の再利用などにより、ゴム手袋、指サック、梱包材、コットンの廃棄物削減に取り組んでいます。

コットンの再利用システム



クリーンルーム(クラス高)

クリーンルーム(クラス低)

機械加工現場

廃棄

環境活動

【地域社会への貢献/グリーン活動】

地域社会への貢献

会社周辺の清掃活動

2004年10月より全従業員にて、定期的に会社周辺、琵琶湖湖岸の清掃活動を行っています。



グリーン活動

環境にやさしい製品の開発

水質汚濁の原因となる洗剤の使用量を削減できる超音波洗浄機の開発・製造・販売を推進しています。

水溶性加工液への転換や、砥粒を使用しない研磨方法の開発など、環境負荷を低減する加工方法を日々研究開発しています。



キャビテーション強化機能付超音波洗浄機

添付資料


【外部機関による排水分析結果(本社工場)】

〒 520-0241
 滋賀県大津市今堅田三丁目4番25号
 株式会社 クリスタル光学 殿
 077-573-2288 (KK011)

証明書No. 73000488-001
 発行日 2006年3月20日

計量証明事業登録 (滋賀県) 濃度第31号
 計量証明事業登録 (滋賀県) 音圧第13号
 計量証明事業登録 (滋賀県) 振動第10号
 建築物飲料水水質検査業滋賀県3本第1号
 土壌汚染対策法指定調査機関 第200457115号
 株式会社 テクノサイエンス
 環境分析室
 〒524-0102 滋賀県守口市水保町2-4-7 番地
 TEL (077) 584-3003
 FAX (077) 584-3006

ご依頼のありました濃度に係わる計量結果を
 下記の通りであることを証明します。

環境計量士 畑中 弘 

計量証明書

業務名：水質分析

試料名：本社工場 下水

採水条件					
採水月日 2006年3月3日			当日の天候 晴		
採水時刻 13時 35分			気温 (°C) 9.5°C		
採取者 小川 正敏			水温 (°C) 15.5°C		
計量対象項目	計量単位	計量結果	排水基準	計量方法	
1 水素イオン濃度 (25°C)	—	6.7		JIS K 0102 12.1	
2 生物化学的酸素要求量	mg/L	49		JIS K 0102 21-32.3	
3 化学的酸素要求量	mg/L	35		JIS K 0102 17	
4 浮遊物質量	mg/L	35		環告59号 付表8	
5 窒素含有量	mg/L	15	60	JIS K 0102 45.2	
6 磷含有量	mg/L	1.2	10	JIS K 0102 46.3.1	
以下 余 白					
備考)					

添付資料

【外部機関による排水分析結果(大津工場)】

〒 520-0241
 滋賀県大津市今堅田三丁目4番25号
 株式会社 クリスタル光学 殿
 077-573-2288 (KK011)

証明書№. 73000488-002

発行日 2006年3月20日

計量証明事業登録 (滋賀県) 濃度第 31 号
 計量証明事業登録 (滋賀県) 音圧第 13 号
 計量証明事業登録 (滋賀県) 振動第 10 号
 建築物飲料水水質検査業滋賀県第 8 号
 土壌汚染対策法指定調査機関 環2004-2-15
 株式会社 **テクノサイエンス**
 環境分析室
 〒524-0102 滋賀県守口市水保町2-4-7 番地
 TEL (077) 584-3003
 FAX (077) 584-3006

環境計量士 如中 弘樹

ご依頼のありました濃度に係わる計量結果を
 下記の通りであることを証明します。

計量証明書

業務名：水質分析

試料名：大津工場 下水

採水条件				
採水月日 2006年3月3日		当日の天候 晴		
採水時刻 13時 15分		気温 (°C) 9.0°C		
採取者 小川 正敏		水温 (°C) 20.0°C		
計量対象項目	計量単位	計量結果	排水基準	計量方法
1 水素イオン濃度 (25°C)	—	6.7		JIS K 0102 12.1
2 生物化学的酸素要求量	mg/L	64		JIS K 0102 21.32.3
3 化学的酸素要求量	mg/L	27		JIS K 0102 17
4 浮遊物質	mg/L	24		環告59号 付表8
5 窒素含有量	mg/L	3.6	60	JIS K 0102 45.2
6 磷含有量	mg/L	0.3	10	JIS K 0102 46.3.1
以下余白				
備考)				